**PŘÍLOHA 3**

**Zásady pro posouzení způsobilosti zhotovitele PKO**

|  |  |
| --- | --- |
| **Poř.číslo** | **Postup posouzení** |
| 1. | Zhotovitel PKO (název, sídlo, IČ, provozovna) |
|  |  |
| 2. | Systém řízení kvality (certifikace, technologické předpisy, provádění záznamů, natěračský deník atd.) |
|  |  |
| 3. | Zástupce firmy zhotovitele PKO (jméno, kontakt) |
|  |  |
| 4. | Zástupce způsobilého pracovníka zhotovitele pro kontrolu PKO, kvalifikace zástupce zhotovitele (jméno, kontakt, dosažené vzdělání, certifikáty, …) |
|  |  |
| 5. | Kvalifikace zaměstnanců, počet zaměstnanců, pracovní doba |
|  |  |
| 6. | Posouzení zázemí provozovny (stručný popis) |
|  |  |
| 7. | Skladování dílců před provedením povrchové úpravy (hala, přístřešek, volná plocha) a při mezioperacích (příprava povrchu, metalizace, jednotlivé vrstvy nátěru) |
|  |  |
| 8. | Příprava povrchu – popis možností technologie (popis pracoviště - hala, přístřešek, volná plocha, popis technologie – tryskač, kompresor, abrazivo, způsob čištění abraziva a další) |
|  |  |
| 9. | Nástřik kovu (metalizace) – popis technologie (pracoviště, vlastní technologie) |
|  |  |
| 10. | Aplikace nátěrového systému - popis technologie (místo provádění, vybavení pracoviště, možnost temperování, způsob vytápění, osvětlení pracovních míst pro aplikaci, uložení nalakovaných dílů a oddělení pracovišť, kapacita pracoviště) |
|  |  |
| 11. | Manipulace s dílci, vybavenost jeřáby, vysokozdvižné vozíky, nosnost manipulační techniky |
|  |  |
| 12. | Kontrola kvality (popis způsobu kontroly, vybavení přístroji pro kontrolu, osvětlení pracovních míst pro kontrolu, kvalifikace kontrolora) |
|  |  |
| 13. | Reference obdobných ocelových konstrukcí stáří min. 5 let |
|  |  |
| 14. | Dodržování bezpečnostních předpisů, vybavenost pracovníků ochrannými prostředky |
|  |  |
| 15. | Skladování nátěrových hmot |
|  |  |
| 16. | Další specifické požadavky objednatele |

Potvrzení objednatele: datum, podpis

………………………………